

ΤΙΜΗΤΙΚΗ ΔΙΑΚΡΙΣΗ ΣΧΟΛΕΙΟΥ ΜΑΣ

ΒΡΑΒΕΥΣΗ 7 ΜΑΘΗΤΩΝ ΜΑΣ

Τον Ιανουάριο του 2014 , **14 μαθητές του 2^{ου} Γ/σίου Αχαρνών** , συμμετείχαν , με 6 διηγήματα και 8 ποιήματα, στον

6^ο

Πανελλήνιο Μαθητικό Λογοτεχνικό Διαγωνισμό που διοργάνωσε ο Μορφωτικός Όμιλος Πετρούπολης.

Το σχολείο μας διακρίθηκε, καθώς

7 μαθητές κέρδισαν βραβεία και επαίνους

. Συγκεκριμένα:

ΔΙΗΓΗΜΑΤΑ

1. Βούκα Πατρίτσια (Β1) «*Η μουσικός*»- κατηγορία: μυστηρίου και φαντασίας-διάκριση: Γ' ΕΠΑΙΝΟΣ
2. Κοσμά Αγγελική (Α2) «*Μαθαίνοντας να ζεις*»- κατηγορία: παραμύθι- διάκριση: Γ' ΒΡΑΒΕΙΟ
3. Κριθαρά Μαρία (Β3) «*Μαμά, να γίνω πριγκίπισσα;*»-κατηγορία: παραμύθι-διάκριση: Γ' ΕΠΑΙΝΟΣ
4. Μαραζοπούλου Μελίνα (Β3) «*Ο έρως πλάκα δε χωρεί*»-κατηγορία: ερωτικό- διάκριση: Γ' ΕΠΑΙΝΟΣ
5. Μπαράκοβα Σίκα (Β3) «*Κάθε χρόνο την ίδια μέρα*»- κατηγορία: Ερωτικό- διάκριση: Β' ΕΠΑΙΝΟΣ

ΠΟΙΗΜΑΤΑ

1. 1.Ιορδανίδου Μαρία (Α2) «*Βουνό και θάλασσα*»- κατηγορία: φυσιολατρικό- διάκριση: Β' ΕΠΑΙΝΟΣ
2. 2.Μεμούσι Κλαούντια (Β3) «*Αχ μικρή μου καρδιά*»- κατηγορία: φιλοσοφικό- διάκριση: Γ' ΒΡΑΒΕΙΟ

Την Κυριακή 30 Μαρτίου 2014, σε ειδική εκδήλωση του Μ.Ο.Π., θα τους απονεμηθούν τα βραβεία και οι έπαινοί τους, ενώ τιμητικός έπαινος συμμετοχής θα απονεμηθεί στο σχολείο μας , όπως και στους υπόλοιπους συμμετέχοντες μαθητές: **Κολπακίδη Αναστασία (Β3), Κολπακίδη Βαλεντίνα (Β3), Κυριακίδου Αθηνά (Β3), Λάζη Σπυριδούλα (Α2), Μπούκη Φωτεινή (Α2), Ξυνοπούλου Μαρία (Α3), Πρίφτη Άντζελα (Α3).**

□□□□ Οι περισσότεροι μαθητές συμμετέχουν στο προαιρετικό πολιτιστικό πρόγραμμα «**Λογ οτεχνικό Εργαστήριο**», που υλοποιείται για δεύτερη συνεχή χρονιά στο σχολείο μας υπό την εποπτεία της κ. Κ. Κανελλάκη (κλ. ΠΕ02) και τη συνδρομή της κ. Ε. Μαργαρίτη (κλ. ΠΕ02).